

MANGUERA PARA HIDRANTE 1.5" SIMPLE JACKET.



DESCRIPCIÓN:

Manguera para hidrante de una sola capa, recomendada para gabinetes en redes contra incendios fijos, descarga de agua en la industria de la construcción.

CARACTERÍSTICAS:

- Medidas: 1.5" de diámetro x 30 m. de largo.
- Peso: 6.21 kg.
- Tipo de cuerda: IPT o NST.
- Material de conexión: Bronce y(o) aluminio.
- Jacket: Simple.
- Recubrimiento: Poliéster 100% de alta resistencia tensil, grosor de pared estándar.
- Presión de servicio: 150 PSI (10 BAR).
- Presión de prueba: 300 PSI (21 BAR).
- Presión mínima de ruptura: 450 PSI (30 BAR).
- Certificación: FM 2111.



APLICACIONES:

- Es un artículo indispensable e Ideal para ser instalados en los hidrantes contra incendios.